

Valeurs d'analyse préconisées dans l'eau des circuits fermés

Circuit d'eau glacée	Circuit d'eau chaude	
Aspect	Incolore et limpide	Idem
pH à 20°C	9,5 à 10,5 (ne pas dépasser 8,5 en présence d'aluminium, 9 en présence de galvanisé)	Idem
TH en °F	25 à 30°F maximum, 0 à 10° F est préférable	0 à 6°F est conseillé
TA en °F	2 à 10°F	Idem
TAC en °F	en général de 20 à 40°F	Idem
Chlorure en °F	identique à l'eau d'appoint, en général 4 à 8°F	Idem
Conductivité (µS à 25°C)	identique à l'eau d'appoint plus le supplément apporté par les produits de conditionnement	Idem
Silice en SiO ₂ mg/l	identique à l'eau d'appoint, en général 5 à 10 mg/l	Idem
Phosphates en P ₂ O ₅ mg/l	0,5 à 1 ou plus en eau adoucie	Idem
Sulfites en SO ₃ mg/l ou	20 à 80 mg/l	Idem
Hydrazine en N ₂ H ₄ ou	1 mg/l minimum	Idem
Molybdates en MoO ₄ mg/l	100 mg/l à 200 mg/l	Idem
Fer dissous en Fe mg/l	le plus faible possible avec fer total peu supérieur au fer dissous, 1 mg/l reste acceptable	Idem
Fer total en Fe mg/l	le plus faible possible avec fer total peu supérieur au fer dissous, 1 mg/l reste acceptable	Idem
Taux corrosion (µ/an)	le plus faible possible < 50 µ/an est correct	Idem
Volume d'appoint	le plus faible possible	Idem